

Rodzaj procesu przetwarzania, któremu zostaną poddane odpady.

CZĘŚĆ I* - Sukcesywny odbiór i zagospodarowanie odpadów innych niż niebezpieczne wytwarzanych w Spółce „Wodociągi Kieleckie” Sp. z o.o. w Kielcach w łącznej ilości szacunkowej 85,140 Mg

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Charakterystyka odpadu	Rodzaj procesu przetwarzania R lub D
1	2	3	4	5
1.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	Zniszczone meble biurowe, stolarka okienna itp.	
2.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady ze skóry np. zużyte torby monerskie itp.	
3.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady tekstylne np. zużyte węże strażackie itp.	
4.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady gumy np. zużyte węże gumowe, uszczelki, paski klinowe itp.	
5.	12 01 13	Odpady spawalnicze	Resztki zużytych elektrod spawalniczych	
6.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Zużyte tarcze szlifierskie ze szlifierek stacjonarnych i ręcznych	
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Pojemniki po zużytych farbach, środkach izolacyjnych, beczki i worki foliowe po polimerach, opakowania po napojach typu PET.	
8.	15 01 04	Opakowania z metali	Puszki metalowe po zużytych farbach, środkach izolacyjnych itp.	
9.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Zużyte opakowania po odczynnikach chemicznych i innych substancjach	
10.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Zużyte rękawice robocze, tkaniny do wycierania rąk i urządzeń, zużyte w wyniku mycia i sprzątania pomieszczeń, ścierki itp.	
11.	16 01 03	Zużyte opony	Odpad powstający w wyniku bieżącej eksploatacji pojazdów samochodowych	

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Charakterystyka odpadu	Rodzaj procesu przetwarzania R lub D
1	2	3	4	5
12.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Odpad powstający w wyniku bieżących napraw układów hamulcowych w pojazdach samochodowych	
13.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Zużyty płyn niezamarzający, służący do chłodzenia silników w okresie zimowym	
14.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyte części sprzętu komputerowego, myszy komputerowe, klawiatury, drukarki itp.	
15.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Uszkodzone panele odczytowe wskaźników, przetworników, mierników odczytowych itp., pojemniki po tuszach i atramentach oraz tonery z drukarek	
16.	16 06 04	Baterie alkaliczne	Zużyte baterie służące do zasilania latarek ręcznych oraz sprzętu elektronicznego	
17.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpad powstający w wyniku awaryjnej i planowanej wymiany akumulatorów w zasilaczach komputerowych	
18.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpad powstający w wyniku bieżących napraw i remontów przeprowadzanych we własnym zakresie na obiektach wod-kan.	
19.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpad powstający w wyniku bieżących napraw i remontów przeprowadzanych we własnym zakresie na obiektach wod-kan.	
20.	17 02 01	Drewno	Odpady drewna powstające w wyniku bieżących napraw i remontów przeprowadzanych we własnym zakresie na obiektach wod-kan.	
21.	17 02 02	Szkło	Odpady szkła po cięciu szyb, powstające w wyniku prac na obiektach wod-kan.	

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Charakterystyka odpadu	Rodzaj procesu przetwarzania R lub D
1	2	3	4	5
22.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Rury PCV, PE usunięte w wyniku awarii sieci wod-kan., tablice informacyjne, węże, zużyte wiadra, kuwety itp.	
23.	17 03 80	Odpadowa papa	Odpad powstający w wyniku remontów dachów na obiektach wodociągowych, wykonywanych we własnym zakresie	
24.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Zużyte kable elektryczne	
25.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Styropian, wata mineralna pozostałe po pracach remontowych	
26.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	Ruda darniowa z odsiarczania biogazu	
27.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	Osady popłuczne ze stacji uzdatniania wody (odżelazienie, odmanganianie), zawierające głównie tlenki żelaza i manganu	

CZĘŚĆ II* - Sukcesywny odbiór i zagospodarowanie odpadów niebezpiecznych wytwarzanych w Spółce „Wodociągi Kieleckie” Sp. z o.o. w łącznej ilości szacunkowej 7,870 Mg.

LP.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Charakterystyka odpadu	Rodzaj procesu przetwarzania R lub D
1	2	3	4	5
1.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki lub inne substancje niebezpieczne	Odpad powstający w wyniku drobnych, bieżących napraw i remontów przeprowadzanych na obiektach wod-kan we własnym zakresie	
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Pojemniki po olejach silnikowych, przekładniowych, smarowych oraz po odczynnikach chemicznych	
3.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne, porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest) włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Pojemniki po farbach i innych substancjach w aerozolach	

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Charakterystyka odpadu	Rodzaj procesu przetwarzania R lub D
1	2	3	4	5
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach). Tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Zużyte, zaolejone, rękawice robocze, ubrania ochronne oraz tkaniny do wycierania rąk i urządzeń	
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	Zużyte filtry olejowe z generatorów i środków transportu	
6.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Zużyte płyny z układów hamulcowych pojazdów samochodowych	
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09* do 16 02 12*	Zużyte lampy jarzeniowe i żarówki rtęciowe	
8.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Niebezpieczne elementy z urządzeń elektrycznych lub elektronicznych	
9.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Mieszniny analityczne zawierające związki rtęci, selenu, baru, cyjanków, chromianów itp.	
10.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Przeterminowane, nieorganiczne odczynniki chemiczne	
11.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Przeterminowane organiczne odczynniki chemiczne	
12.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpad powstający w wyniku awaryjnej lub bieżącej wymiany akumulatorów w taborze samochodowym oraz w zasilaczach komputerowych	

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Charakterystyka odpadu	Rodzaj procesu przetwarzania R lub D
1	2	3	4	5
13.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	Zużyte kable elektryczne zawierające substancje niebezpieczne	
14.	17 06 05*	Materiały budowlane zawierające azbest	Rury cementowo- azbestowe pozostałe po wymianie przy usuwaniu awarii sieci wodociągowej i ciepłowniczej	

*** niepotrzebne skreślić**

.....
Miejscowość dnia

.....
Podpis Wykonawcy